



Kielce, sierpień 2005

## L I S T R E F E R E N C Y J N Y

Niniejszym zaświadcza się, iż firma P.P.H.U. REMKOR z siedzibą w Bełchatowie zrealizowała prace na nasze zlecenie w zakresie:

- \* Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej obudowy obrotowego podgrzewacza spalin – obróbka strumieniowo ścierna oraz aplikacja Korroplast VE /600 m<sup>2</sup>/.
- \* Zabezpieczenie antykorozyjne kanałów spalin INSTAL Leżajsk – obr. strumieniowo ścierna oraz aplikacja Korroplast VE /200 m<sup>2</sup>/.
- \* Obróbka strumieniowo ścierna konstrukcji stalowej rotora do SA 2,5, Rz 70 μm oraz aplikacja Ceicote 232 /700 m<sup>2</sup>/.
- \* Obr. strumieniowo ścierna konstrukcji stalowej GAVO do SA 2,5 Rz 70 μm oraz aplikacja powłoki Ceilcote 232 /500 m<sup>2</sup>/ - ESBJERG Dania.
- \* Obr. strumieniowo ścierna kanału spalin oraz aplikacja powłoki Ceilcote 232 /450 m<sup>2</sup>/ - ESBJERG Dania.

Wszystkie prace objęte w/w zakresem były wykonywane sprawnie i terminowo z zachowaniem należytej staranności i dbałości o jakość i bezpieczeństwo pracy.

W trakcie realizacji wymienionych zleceń firma REMKOR wykazała się dużym zaangażowaniem, wiedzą merytoryczną oraz fachową kadrą techniczną.

Polecamy P.P.H.U. REMKOR jako partnera solidnego, wiarygodnego oraz odpowiedzialnego za realizowane zlecenia.

Dyrektor:  
Janusz Koziel

KRS: 0000025478  
NIP: PL 6571000278

Regon: P-290460260-84003000-  
51-3-068-29101

Bank Przemysłowo-Handlowy w PBK S.A.  
Oddział w Kielcach  
Konto: 82106000760000320000181395  
Deutsche Bank PBC S.A.  
Oddział Kielce  
K-o PLN: 80191010192006216131210001  
K-o EUR: 53191010192006216131240002

**SGL ACOTEC Polska Sp. z o.o.**  
ul. Zagnańska 27  
25-953 Kielce 12, skr. poczt. 83  
Dyrekcja: tel./fax +48 41 343 21 53  
tel. +48 41 368 41 01  
Biuro Techn.-Handlowe:  
tel. +48 41 363 11 97  
fax. +48 41 368 41 02  
Księgowość: tel. +48 41 363 11 96  
e-mail: handel@sglacotec.pl